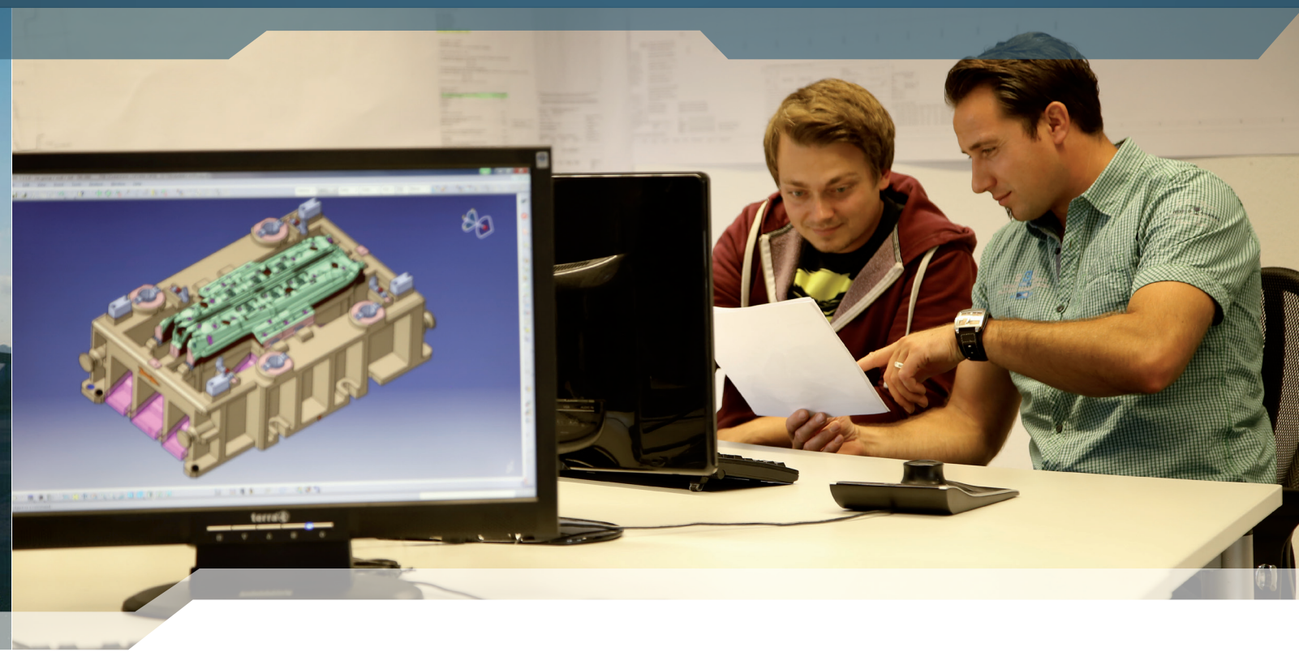
MERIMA
PRÄZISIONSWERKZEUGBAU
made in Baden-Württemberg

Kompetenz im Werkzeugbau



Willkommen bei Merima

Als Werkzeugbauer im Bereich Stanz- und Umformtechnik sind wir vorwiegend für die Automobilindustrie tätig.

Aber auch alle anderen Teile, bekommen wir in Form. Unsere umfassende Erfahrung und modernste Konstruktions-, Fertigungs- und Qualitätsverfahren ermöglichen es uns, selbst schwierigste Werkzeuge zu entwickeln und herzustellen.
Von der Bauteilentwicklung bis zur Serienreife arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen, um die vielfältigen Möglichkeiten der modernen Blechumformung bestmöglich auszuschöpfen und die spätere Produktion so effektiv, wie technisch möglich zu gestalten. Auch im Aftersales-Bereich haben wir unsere Stärken. Um Ihre Stillstandszeiten für Ihre Produktion zu minimieren, liefern wir in kürzester Zeit Ersatzteile und führen auf Wunsch auch jederzeit bei Ihnen vor Ort Wartungsarbeiten durch.

Netzwerk

Unser Netzwerk beginnt bereits bei der Konstruktion, bei der wir für Sie mit namhaften Konstruktionsbüros zusammenarbeiten. Hierbei findet die Entwicklung immer in unserem Hause statt.
Weitergehend nutzen wir die verlängerte Werkbank entweder zur Unterstützung unserer Fertigung in den Bereichen Fräsen-, Erodieren-, Laser- und Wasserstrahlschneiden und 3D-Messen oder zur Herstellung ganzer Werkzeuge.
Unser Netzwerk versetzt uns in die Lage, auch bei hoher Auslastung Ihre Termine einzuhalten und gleichzeitig unser Teilespektrum für Sie zu erweitern.

Entwicklung & Konstruktion

Am Anfang entsteht das Ergebnis. Unser Know-how im Bereich Blechumformung in Verbindung mit modernster Technik befähigt uns, Ihren Anforderungen an uns stets mehr als gerecht zu werden.

So arbeiten wir bereits seit 2003 mit der Ziehsimulation von AUTOFORM, die wir auch aktiv im Bereich Angebotserstellung verwenden. Diese ermöglicht uns auch, schwierigste Teile auf Machbarkeit zu prüfen und in Verbindung mit Ihrem Lastenheft, die bestmögliche Fertigungsstrategie zu erarbeiten. So simulieren wir nicht nur die Formstationen, sondern auch alle anderen Stationen wie Schnitte oder Abkantungen, um den kompletten Ablauf zu erfassen. Die Bauteile werden nach der ersten Simulation kompensiert und erneut simuliert. Dies wird so lange wiederholt, bis das Ergebnis in jeder Hinsicht überzeugt. Mit dieser Vorarbeit beginnen wir die Methoden- und Durchlaufplanung für die spätere Konstruktion in VISI CAD oder CATIA V5. Unter Berücksichtigung Ihrer Pressenunterlagen und in Verbindung mit unserer Erfahrung bei der Inbetriebnahme, legen wir die Werkzeuge so aus, dass Sie den größtmöglichen Nutzen daraus ziehen.

Bei der darauf folgenden Konstruktion werden alle Ergebnisse zusammengetragen und umgesetzt. Die kompensierten Bauteile werden von Anfang an in die Konstruktion übernommen. Unsere Konstrukteure arbeiten dabei nach Ihren Vorgaben beziehungsweise nach denen Ihres Kunden.

Produktrealisierung im Werkzeugbau

Unsere Produktpalette umfasst praktisch alle Arten von Werkzeugen für den Stanz- und Umformbereich. Seien es Einzel-, Transfer-, Linien- oder Folgeverbundwerkzeuge. Wir sind Ihr kompetenter Partner im Werkzeugbau. Aber auch im Bereich der Dienstleistungen sind wir für Sie da und bieten Ihnen unsere Kompetenz an.

Wir haben uns auf eine Teilegröße von 400 mm bis 1500 mm spezialisiert. Die maximale Werkzeuggröße pro Operation/Einschub ist 2300 x 1500 x 900 mm (L x B x H). Wenn die Möglichkeit besteht, das Unter- oder Oberteil zu trennen, kann eine höhere Einbauhöhe erzielt werden.

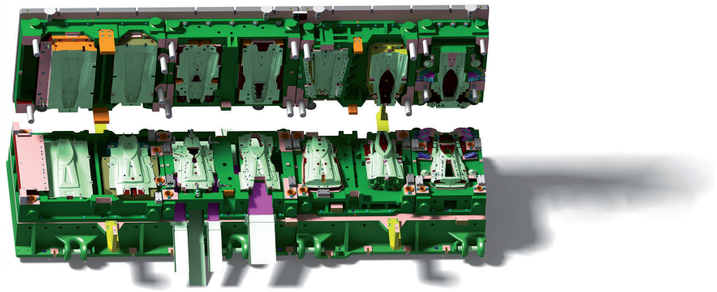
Fertigung

Auf dem Weg zur Null-Fehler-Produktion ist es unumgänglich, alle Produktionsschritte genauestens zu planen. In unserer Arbeitsplanung und Steuerung wird jedes Bauteil bewertet und in Fertigungsgruppen mit Laufkarten zusammengefasst. Es wird ein Belegungsplan für die Maschinen und die Handarbeiten ausgearbeitet. Dies ermöglicht uns, jederzeit den Stand Ihres Auftrags zu kontrollieren und diesen effizient und schnell zu bearbeiten.

In unserem Werkzeugbau produzieren unsere hoch qualifizierten Mitarbeiter, mit Hilfe modernster Maschinen alle Arten von Werkzeugen, in höchster Qualität.
Unsere durchgängige Prozesskette von CAD, 2,5D und 3D gibt uns die Möglichkeit, schnell von der Entwicklung über die Arbeitsvorbereitung in die Bearbeitung einzusteigen. Aus diesem Grund stehen für unsere Mitarbeiter, in der Werkstatt, im Bereich CATIA und TEBIS mehrere Viewer zur Verfügung.

Transferwerkzeug

Bereits heute sind 70 % unserer Produkte Transferwerkzeuge. Wir haben uns schon vor Jahren auf diese Art von Werkzeugen spezialisiert und sind mit unserer Simulationssoftware darauf eingestellt. Insbesondere im Bereich harter Materialien wie ‚HT 1000“ haben wir für einige Kunden Projekte realisieren dürfen..



Folgeverbundwerkzeug

Auch im Bereich der Folgeverbundwerkzeuge verfügen wir über langjährige Erfahrung. Durch unsere großen Pressen sind wir in der Lage, Werkzeuge bis zu 2500 mm zu spannen und decken somit einen großen Bereich der Folgeverbundwerkzeuge ab.

Qualitätssicherung

Die Leitlinie in unserem Unternehmen ist die, der NULL FEHLER. Dies wird als ganzheitliches Prinzip betrachtet, welches bereits beim ersten Kundenkontakt beginnt und weit über die Auslieferung unserer Werkzeuge hinaus praktiziert wird.
Unser aktiv betriebener kontinuierlicher Verbesserungsprozess sorgt dafür, dass wir stets die bestmöglichen Strategien und Techniken einsetzen, um unsere Werkzeuge für Sie noch attraktiver zu gestalten.

Den Einsatz unseres 3D Scanners bieten wir auch im Bereich Messtechnik sowie für das Scannen von Werkzeugen oder Werkzeugteilen als Dienstleistung an. Da es sich hier um ein portables Gerät handelt, kann dies auch bei Ihnen vor Ort eingesetzt werden.

“Wer aufhört, besser zu werden, hat aufgehört, gut zu sein.“
Richard Schmitz (*1937)

Zertifiziert nach:

M-Zert
Zertifiziertes QM-System
DIN EN ISO 9001
Zertifikat-Nr. 03018

MERIMA
PRÄZISIONSWERKZEUGBAU
made in Baden-Württemberg

Wiesenbachstraße 18 - 20
D-74336 Brackenheim - Botenheim

Telefon: (0 71 35) 98 97 - 0

E-Mail: kontakt@merima.de

www.merima.de

NUTZMEDIA.de

Werkzeugbau
Stanz-und Umformtechnik